

GENEL SÜTUR ALIMI İHALESİ TEKNİK ŞARTNAMESLERİ

İPEK SÜTUR ŞARTNAMESİ

YAPISAL ÖZELLİKLER:

1. Örgülü ipekten ,multiflement yapıda olmalıdır.
2. Malzeme non-kapiler (silikonla kaplı veya wax) olmalıdır.
3. Dokudan geçerken sıyrılmamalı, tiftiklenmemelidir, dokuyu yırtmamalıdır. Sütür yüzeyi pürüzsüz olmalıdır.Kolay düğüm kaydırılmalıdır.Kolay düğüm gömülmelidir.İğne dokudan geçtikten sonra sütür dokuya takılıp büzüşmemeli ve tiftiklenmemelidir.
4. İğne boylarında \pm %10 tolerans tanınacaktır.
5. İplik uzunluklarında \pm %10 tolerans tanınacaktır.
6. İğne kalınlığı ip kalınlığı ile orantılı olmalıdır.
7. Etilen oksit ile steril edilmiş olmalıdır. Malzemelerin sterilizasyon yöntemi kutu ve iç poşet etiketinde belirtilmiş olacaktır.
8. Beher poşet üzerinde malzeme ile bilginin yanı sıra 1/1 ölçüğünde iğnenin profil resmi basılı olmalıdır.
9. İğne sütür birleşim noktasının bağlantısı sağlam yapılmalı, birleşme noktasından ayrılma olmamalıdır.
10. Ürünün ambalajı açıldıktan sonra iğneye portegü yardımı ile kolayca ulaşılabilmeli, sütür paketten çıkarken düğüm olmamalı ve kıvrımsız çıkabilmelidir.

İĞNE ÖZELLİKLERİ

1. Cerrahi sütürün iğnesinin gövdesi portegüden kaymayı engelleyecek yapıda olmalıdır. Sütürün ameliyat sırasındaki performansı,iğne-iplik kalitesi, iğnenin çelik alaşımı, sütürün iğne ile uyumu, iğnenin dokudan kolay geçiş sağlaması birinci dereceden önem arzettiğinden tercih sebebidir.Bu özelliklerin belirtildiği, tüm sütürlerin birebir gösterildiği orjinal katalog ihale dökümanları ile birlikte verilmelidir.
2. İğneler dokudan çok rahat geçmeli, güçlü olmalı, iğne kalsifiye dokularda rahatlıkla kullanılmalıdır. Kırılmaya karşı dirençli olmalı (iğneler bükülmeye ve kırılmaya karşı birinci sınıf çelikten imal edilmiş olacaktır. Bu iğnelerin kırılmasına ve bükülmesine karşı vazgeçilmez bir özellik olup firmalar tarafından belgelendirilecektir.
3. İğnenin operasyon boyunca sivriliğini koruması - penetrasyon rahatlığı, sürekliliği, iğnenin kırılmaması, eğrilmemesi, yamulmaması gerekmektedir, bu özellik koban bandajı testi ile sınıanacaktır, testi geçemeyen firma elenecektir,

PAKETLEME ÖZELLİKLERİ

1. Birim ambalajı üzerinde imalatçı firmanın ticari adı veya kısa adı,üretici adresi, iğne cinsi, iğne adedi ve iğne boyu (mm olarak), son kullanma tarihi, sterilizasyon şekli, lot numarası, sütür kalınlığı, sütürün uzunluğu, sütürün rengi, 1/1 oranında iğne büyüklüğü ve diğer özellikleri görülebilir tarzda okunaklı ve bozulmayacak tarzda belirtilmelidir. Her poşet üzerinde metrik sisteme göre ölçü ve USP karşılığı, ürün katalog numarası, ürün tanıtımı, rengi, yapısı, ve sterilizasyon şekli basılı olmalıdır.
2. Sütür ambalajının kullanım esnasına kadar nemden, ısıdan, ışıktan korunması için bir yüzü şeffaf film diğer yüzeyi tyvek (yırtılmayan kağıttan) olmalıdır. Tek ambalaj içerisindeki ürünler ise ambalajı soyulabilir nitelikte alüminyum folya veya tyvek ambalajından oluşmalı ,alüminyum folya veya tyvek ambalajı açıldıktan sonra içinden çıkan ambalaj üzerinde ürün ile ilgili tüm bilgiler bulunmalıdır. Ayrıca sütür, sterilizasyon korunması için alüminyum veya karton poşette olmalıdır. Ambalajdan kolay çıkarılabilmelidir . Sütür sterilitesini bozmamak için iç ve dış paket kanatlarından tutularak açılabilir şekilde olmalıdır ,her iki ambalajda yırtılarak açılmamalıdır
3. Ürüne ait barkod numarası gerek kutu üstünde, gerekse birim poşet ve poşet içindeki karton üzerinde basılı olarak bulunacaktır
4. Atravmatik sütür ambalajları sterilitesini koruyacak şekilde makas veya başka bir alet kullanımı gerektirmeden açılabilir bir yapıda olmalıdır. Sütür sterilitesini bozmamak için iç ve dış paket kanatlarından tutularak açılabilir şekilde olmalıdır
5. Raf ömrü en az 4 yıl olmalı, teslim tarihinden itibaren en az 3 (üç) yıl miyadlı olmalıdır,
6. Kutu ambalaj içerisinde ürüne ait Türkçe prospektüs olmalıdır.
7. Ayrıca firma ihale öncesi orjinal birer kutu numune getirecek, numuneler test edilecek ve uygun olmayanlar ihale dışı tutulacaktır.
8. Sütür ambalajı sutür cinsinin kolay anlaşılır olmasını sağlamak amacı ile uluslar arası renk tonları bulunmalıdır
9. Firma; miadın dolmasına 3 ay kala kullanılmamış ürünü değiştirmeyi taahhüt etmelidir.
10. Ürün teslimi sonrasında ürünler arasında kalite ve standart farklılıkları ortaya çıkarsa, ilgili partinin/kutunun test ve inceleme masrafları firma tarafından karşılanır. Firma sonuçlar doğrultusunda sorunlu ürünleri değiştirmekle yükümlüdür.

Yrd. Doç. Mustafa Kürsat EVRENOS
C.B.U. Plastik. Rekonstrüktif
ve Estetik Cerrahi A.B.D.
Diploma No: 92374

POLYPROPİLEN SÜTÜR ŞARTNAMESİ

YAPISAL ÖZELLİKLER:

1. Sütür ham maddesi polipropilen olup monofilaman yapıda olmalıdır.
2. Dokudan geçerken sıyrılmamalı, tiftiklenmemelidir, dokuyu yırtmamalıdır. Sütür yüzeyi pürüzsüz olmalıdır.Kolay düğüm kaydırılmamalıdır.Kolay düğüm gömülmelidir.İğne dokudan geçtikten sonra sütür dokuya takılıp büzüşmemeli ve tiftiklenmemelidir.
3. İğne boylarında \pm %10 tolerans tanınacaktır.
4. İplik uzunluklarında \pm %10 tolerans tanınacaktır.
5. İğne kalınlığı ip kalınlığı ile orantılı olmalıdır.
6. Etilen oksit ile steril edilmiş olmalıdır. Malzemelerin sterilizasyon yöntemi kutu ve iç poşet etiketinde belirtilmiş olacaktır.
7. Beher poşet üzerinde malzeme ile bilginin yanı sıra 1/1 ölçeğinde iğnenin profil resmi basılı olmalıdır.
8. İğne sütür birleşim noktasının bağlantısı sağlam yapılmalı, birleşme noktasından ayrılma olmamalıdır.
9. Ürünün ambalajı açıldıktan sonra iğneye portegü yardımı ile kolayca ulaşılabilmeli, sütür paketten çıkarken düğüm olmamalı ve kıvrımsız çıkabilmelidir.

İĞNE ÖZELLİKLERİ

1. Cerrahi sütürün iğnesinin gövdesi portegüden kaymayı engelleyecek yapıda olmalıdır.,Sütürün ameliyat sırasındaki performansı,iğne-iplik kalitesi, iğnenin çelik alaşımı, sütürün iğne ile uyumu, iğnenin dokudan kolay geçiş sağlaması birinci dereceden önem arzettiğinden tercih sebebidir.Bu özelliklerin belirtildiği, tüm sütürlerin birebir gösterildiği orjinal katalog ihale dökümanları ile birlikte verilmelidir.
2. İğneler dokudan çok rahat geçmeli, güçlü olmalı, iğne kalsifiye dokularda rahatlıkla kullanılmalıdır. Kırılmaya karşı dirençli olmalı (iğneler bükülmeye ve kırılmaya karşı birinci sınıf çelikten imal edilmiş olacaktır. Bu iğnelerin kırılmasına ve bükülmesine karşı vazgeçilmez bir özellik olup firmalar tarafından belgelendirilecektir.
3. İğnenin operasyon boyunca sivriliğini koruması - penetrasyon rahatlığı, sürekliliği, iğnenin kırılmaması, eğilmemesi, yamulmaması gerekmektedir, bu özellik koban bandajı testi ile sınıanacaktır, testi geçmeyen firma elenecektir.

PAKETLEME ÖZELLİKLERİ

1. Birim ambalajı üzerinde imalatçı firmanın ticari adı veya kısa adı,üretici adresi, iğne cinsi, iğne adedi ve iğne boyu (mm olarak), son kullanma tarihi, sterilizasyon şekli, lot numarası, sütür kalınlığı, sütürün uzunluğu, sütürün rengi, I/I oranında iğne büyüklüğü ve diğer özellikleri görülebilir tarzda okunaklı ve bozulmayacak tarzda belirtilmelidir. Her poşet üzerinde metrik sisteme göre ölçü ve USP karşılığı, ürün katalog numarası, ürün tanıtımı, rengi, yapısı, ve sterilizasyon şekli basılı olmalıdır.
2. Sütür ambalajının kullanım esnasına kadar nemden, ısıdan, ışıktan korunması için bir yüzü şeffaf film diğer yüzeyi tyvek (yırtılmayan kağıttan) olmalıdır. Tek ambalaj içerisindeki ürünler ise ambalajı soyulabilir nitelikte alüminyum folya veya tyvek ambalajından oluşmalı ,alüminyum folya veya tyvek ambalajı açıldıktan sonra içinden çıkan ambalaj üzerinde ürün ile ilgili tüm bilgiler bulunmalıdır. Ayrıca sütür, sterilizasyon korunması için aliminyum veya karton poşette olmalıdır. Ambalajdan kolay çıkarılabilmelidir . Sütür sterilitesini bozmamak için iç ve dış paket kanatlarından tutularak açılacak şekilde olmalıdır ,her iki ambalajda yırtılarak açılmamalıdır
3. Ürüne ait barkod numarası gerek kutu üstünde, gerekse birim poşet ve poşet içindeki karton üzerinde basılı olarak bulunacaktır.
4. Atravmatik sütür ambalajları sterilitesini koruyacak şekilde makas veya başka bir alet kullanımı gerektirmeden açılacak bir yapıda olmalıdır. Sütür sterilitesini bozmamak için iç ve dış paket kanatlarından tutularak açılacak şekilde olmalıdır
5. Raf ömrü en az 4 yıl olmalı, teslim tarihinden itibaren en az 3 (üç) yıl miyadlı olmalıdır,
6. Kutu ambalaj içerisinde ürüne ait Türkçe prospektüs olmalıdır.
7. Ayrıca firma ihale öncesi istenen miktarda orijinal birer kutu numune getirecek, numuneler test edilecek ve uygun olmayanlar ihale dışı tutulacaktır.
8. Sütür ambalajı sütür cinsinin kolay anlaşılır olmasını sağlamak amacı ile uluslar arası renk tonları bulunmalıdır
9. Firma miadin dolmasına 3 ay kala kullanılmamış ürünü değiştirmeyi taahhüt etmelidir.
10. Ürün teslimi sonrasında ürünler arasında kalite ve standart farklılıkları ortaya çıkarsa, ilgili partinin/kutunun test ve inceleme masrafları firma tarafından karşılanır. Firma sonuçlar doğrultusunda sorunlu ürünleri değiştirmekle yükümlüdür.

Yrd. Doc. Mustafa Kürsat EVRENOS
C.B.U. Plastik, Rekonstrüktif
ve Estetik Cerrahisi A.B.D.
Diploma No: 92374

POLİGLEKAPRON VEYA GLYCOMER MONOFİLAMENT SÜTÜR ŞARTNAMESİ

YAPISAL ÖZELLİKLER:

1. Sütür hammaddesi Poliglekapron veya Glycomer olmalıdır
2. Sütür emilebilir, monofilaman yapıda olmalıdır.
3. Minimum 20 gün doku desteği sağlamalı, Toplam emilim süresi 90-120 gün içerisinde olmalıdır.
4. Dokudan geçerken sıyrılmamalı, tiftiklenmemelidir, dokuyu yırtmamalıdır. Sütür yüzeyi pürüzsüz olmalıdır. Kolay düğüm kaydırlmalıdır. Kolay düğüm gömülmelidir. İğne dokudan geçtikten sonra sütür dokuya takılıp büzüşmemeli ve tiftiklenmemelidir.
5. İğne boylarında \pm %10 tolerans tanınacaktır.
6. İplik uzunluklarında \pm %10 tolerans tanınacaktır.
7. İğne kalınlığı ip kalınlığı ile orantılı olmalıdır.
8. Etilen oksit ile steril edilmiş olmalıdır. Malzemelerin sterilizasyon yöntemi kutu ve iç poşet etiketinde belirtilmiş olacaktır.
9. Beher poşet üzerinde malzeme ile bilginin yanı sıra 1/1 ölçeğinde iğnenin profil resmi basılı olmalıdır.
10. İğne sütür birleşim noktasının bağlantısı sağlam yapılmalı, birleşme noktasından ayrılma olmamalıdır.
11. Ürünün ambalajı açıldıktan sonra iğneye portegü yardımı ile kolayca ulaşılabilmeli, sütür paketten çıkarken düğüm olmamalı ve kıvrımsız çıkabilmelidir.

İĞNE ÖZELLİKLERİ

1. Cerrahi sütürün iğnesinin gövdesi portegüden kaymayı engelleyecek yapıda olmalıdır. Sütürün ameliyat sırasındaki performansı, iğne-iplik kalitesi, iğnenin çelik alaşımı, sütürün iğne ile uyumu, iğnenin dokudan kolay geçiş sağlaması birinci dereceden önem arzettiğinden tercih sebebidir. Bu özelliklerin belirtildiği, tüm sütürlerin birebir gösterildiği orjinal katalog ihale dökümanları ile birlikte verilmelidir.
2. İğneler dokudan çok rahat geçmeli, güçlü olmalı, iğne kalsifiye dokularda rahatlıkla kullanılmalıdır. Kırılmaya karşı dirençli olmalı (iğneler bükülmeye ve kırılmaya karşı birinci sınıf çelikten imal edilmiş olacaktır. Bu iğnelerin kırılmasına ve bükülmesine karşı vazgeçilmez bir özellik olup firmalar tarafından belgelendirilecektir.
3. İğnenin operasyon boyunca sivrilikliğini koruması - penetrasyon rahatlığı, sürekliliği, iğnenin kırılmaması, eğrilmemesi, yamulmaması gerekmektedir, bu özellik koban bandajı testi ile sınınacaktır, testi geçemeyen firma elenecektir,

PAKETLEME ÖZELLİKLERİ

1. Birim ambalajı üzerinde imalatçı firmanın ticari adı veya kısa adı, üretici adresi, iğne cinsi, iğne adedi ve iğne boyu (mm olarak), son kullanma tarihi, sterilizasyon şekli, lot numarası, sütür kalınlığı, sütürün uzunluğu, sütürün rengi, 1/1 oranında iğne büyüklüğü ve diğer özellikleri görülebilir tarzda okunaklı ve bozulmayacak tarzda belirtilmelidir. Her poşet üzerinde metrik sisteme göre ölçü ve USP karşılığı, ürün katalog numarası, ürün tanıtımı, rengi, yapısı, ve sterilizasyon şekli basılı olmalıdır.
2. Sütür ambalajının kullanım esnasına kadar nemden, ısıdan, ışıktan korunması için bir yüzü şeffaf film diğer yüzeyi tyvek (yırtılmayan kağıttan) olmalıdır. Tek ambalaj içerisindeki ürünler ise ambalajı soyulabilir nitelikte alüminyum folya veya tyvek ambalajından oluşmalı, alüminyum folya veya tyvek ambalajı açıldıktan sonra içinden çıkan ambalaj üzerinde ürün ile ilgili tüm bilgiler bulunmalıdır. Ayrıca sütür, sterilizasyon korunması için alüminyum veya karton poşette olmalıdır. Ambalajdan kolay çıkarılabilmelidir. Sütür sterilitesini bozmamak için iç ve dış paket kanatlarından tutularak açılabilir şekilde olmalıdır, her iki ambalajda yırtılarak açılmamalıdır
3. Ürüne ait barkod numarası gerek kutu üstünde, gerekse birim poşet ve poşet içindeki karton üzerinde basılı olarak bulunacaktır
4. Atravmatik sütür ambalajları sterilitesini koruyacak şekilde makas veya başka bir alet kullanımı gerektirmeden açılabilir bir yapıda olmalıdır. Sütür sterilitesini bozmamak için iç ve dış paket kanatlarından tutularak açılabilir şekilde olmalıdır
5. Raf ömrü en az 4 yıl olmalı, teslim tarihinden itibaren en az 3 (üç) yıl miyadlı olmalıdır,
6. Kutu ambalaj içerisinde ürüne ait Türkçe prospektüs olmalıdır.
7. Ayrıca firma ihale öncesi istenen miktarda orijinal birer kutu numune getirecek, numuneler test edilecek ve uygun olmayanlar ihale dışı tutulacaktır.
8. Sütür ambalajı sutür cinsinin kolay anlaşılır olmasını sağlamak amacı ile uluslar arası renk tonları bulunmalıdır
9. Firma, miadın dolmasına 3 ay kala kullanılmamış ürünü değiştirmeyi taahhüt etmelidir.
10. Ürün teslimi sonrasında ürünler arasında kalite ve standart farklılıkları ortaya çıkarsa, ilgili partinin/kutunun test ve inceleme masrafları firma tarafından karşılanır. Firma sonuçlar doğrultusunda sorunlu ürünleri değiştirmekle yükümlüdür.

Yrd. Doc. Mustafa Kürşat EVRENOS
C.B.U. Plastik Rekonstrüktif
ve Estetik Cerrahi A.B.D.
Diploma No: 92374

POLİDİYOKSANON VEYA POLYGLYCONATE MONOFİLAMENT SÜTÜR ŞARTNAMESİ

YAPISAL ÖZELLİKLER:

1. Malzeme içeriği polydioxanone veya polyglyconate olmalıdır. Monofilament yapıda olmalıdır. Absorbe olmalıdır.
2. Minimum 60 gün doku desteği sağlamalı, Vücuttan tamamen atılımı 180-210 gün içerisinde olmalıdır.
3. Dokudan geçerken sıyrılmamalı, tiftiklenmemelidir, dokuyu yırtmamalıdır. Sütür yüzeyi pürüzsüz olmalıdır. Kolay düğüm kaydırılmalıdır. Kolay düğüm gömülmelidir. İğne dokudan geçtikten sonra sütür dokuya takılıp büzüşmemeli ve tiftiklenmemelidir.
4. İğne boylarında \pm %10 tolerans tanınacaktır.
5. İplik uzunluklarında \pm %10 tolerans tanınacaktır.
6. İğne kalınlığı ip kalınlığı ile orantılı olmalıdır.
7. Etilen oksit ile steril edilmiş olmalıdır. Malzemelerin sterilizasyon yöntemi kutu ve iç poşet etiketinde belirtilmiş olacaktır.
8. Beher poşet üzerinde malzeme ile bilginin yanı sıra 1/1 ölçeğinde iğnenin profil resmi basılı olmalıdır.
9. İğne sütür birleşim noktasının bağlantısı sağlam yapılmalı, birleşme noktasından ayrılma olmamalıdır.
10. Ürünün ambalajı açıldıktan sonra iğneye portegü yardımı ile kolayca ulaşılabilmeli, sütür paketten çıkarken düğüm olmamalı ve kıvrımsız çıkabilmelidir.

İĞNE ÖZELLİKLERİ

1. Cerrahi sütürün iğnesinin gövdesi portegüden kaymayı engelleyecek yapıda olmalıdır. Sütürün ameliyat sırasındaki performansı, iğne-iplik kalitesi, iğnenin çelik alaşımı, sütürün iğne ile uyumu, iğnenin dokudan kolay geçiş sağlaması birinci dereceden önem arzettiğinden tercih sebebidir. Bu özelliklerin belirtildiği, tüm sütürlerin birebir gösterildiği orjinal katalog ihale dökümanları ile birlikte verilmelidir.
2. İğneler dokudan çok rahat geçmeli, güçlü olmalı, iğne kalsifiye dokularda rahatlıkla kullanılmalıdır. Kırılmaya karşı dirençli olmalı (iğneler bükülmeye ve kırılmaya karşı birinci sınıf çelikten imal edilmiş olacaktır. Bu iğnelerin kırılmasına ve bükülmesine karşı vazgeçilmez bir özellik olup firmalar tarafından belgelendirilecektir.
3. İğnenin operasyon boyunca sivrilikliğini koruması - penetrasyon rahatlığı, sürekliliği, iğnenin kırılmaması, eğrilmemesi, yamulmaması gerekmektedir, bu özellik koban bandajı testi ile sınanacaktır, testi geçemeyen firma elenecektir.

PAKETLEME ÖZELLİKLERİ

1. Birim ambalajı üzerinde imalatçı firmanın ticari adı veya kısa adı, üretici adresi, iğne cinsi, iğne adedi ve iğne boyu (mm olarak), son kullanma tarihi, sterilizasyon şekli, lot numarası, sütür kalınlığı, sütürün uzunluğu, sütürün rengi, 1/1 oranında iğne büyüklüğü ve diğer özellikleri görülebilir tarzda okunaklı ve bozulmayacak tarzda belirtilmelidir. Her poşet üzerinde metrik sisteme göre ölçü ve USP karşılığı, ürün katalog numarası, ürün tanıtımı, rengi, yapısı, ve sterilizasyon şekli basılı olmalıdır.
2. Sütür ambalajının kullanım esnasına kadar nemden, ısıdan, ışıktan korunması için bir yüzü şeffaf film diğer yüzeyi tyvek (yırtılmayan kağıttan) olmalıdır. Tek ambalaj içerisindeki ürünler ise ambalajı soyulabilir nitelikte alüminyum folya veya tyvek ambalajından oluşmalı, alüminyum folya veya tyvek ambalajı açıldıktan sonra içinden çıkan ambalaj üzerinde ürün ile ilgili tüm bilgiler bulunmalıdır. Ayrıca sütür, sterilizasyon korunması için alüminyum veya karton poşette olmalıdır. Ambalajdan kolay çıkarılabilmelidir. Sütür sterilitesini bozmamak için iç ve dış paket kanatlarından tutularak açılacak şekilde olmalıdır, her iki ambalajda yırtılarak açılmamalıdır.
3. Ürüne ait barkod numarası gerek kutu üstünde, gerekse birim poşet ve poşet içindeki karton üzerinde basılı olarak bulunacaktır.
4. Atravmatik sütür ambalajları sterilitesini koruyacak şekilde makas veya başka bir alet kullanımı gerektirmeden açılacak bir yapıda olmalıdır. Sütür sterilitesini bozmamak için iç ve dış paket kanatlarından tutularak açılacak şekilde olmalıdır.
5. Raf ömrü en az 4 yıl olmalı, teslim tarihinden itibaren en az 3 (üç) yıl miyadlı olmalıdır.
6. Kutu ambalaj içerisinde ürüne ait Türkçe prospektüs olmalıdır.
7. Ayrıca firma ihale öncesi istenen miktarda orijinal birer kutu numune getirecek, numuneler test edilecek ve uygun olmayanlar ihale dışı tutulacaktır.
8. Sütür ambalajı sütür cinsinin kolay anlaşılır olmasını sağlamak amacı ile uluslar arası renk tonları bulunmalıdır.
9. Firma, miadın dolmasına 3 ay kala kullanılmamış ürünü değiştirmeyi taahhüt etmelidir.
10. Ürün teslimi sonrasında ürünler arasında kalite ve standart farklılıkları ortaya çıkarsa, ilgili partinin/kutunun test ve inceleme masrafları firma tarafından karşılanır. Firma sonuçlar doğrultusunda sorunlu ürünleri değiştirmekle yükümlüdür.

Yrd. Doç. Mustafa Kürsat EVRENÖS
C.B.U. Plastik Rekonstrüktör
ve Estetik Cerrahi A.B.D.
Diploma No: 92374

bagama reryi

SERBEST POLİGLAKTİN, POLYGLİCOLİC ACİDE VEYA LAKTOMER SÜTÜR ŞARTNAMESİ

YAPISAL ÖZELLİKLER:

1. Malzeme içeriği Polyglactin, Polyglycolic acide veya Laktomer olmalıdır
2. Minimum 28 gün doku desteği sağlamalı, 56-90 günde vücuttan tamamıyla atılmalıdır.
3. Dokudan geçerken sıyrılmamalı, tiftiklenmemelidir, dokuyu yırtmamalıdır. Sütür yüzeyi pürüzsüz olmalıdır. Kolay düğüm kaydırılmalıdır. Kolay düğüm gömülmelidir. İğne dokudan geçtikten sonra sütür dokuya takılıp büzüşmemeli ve tiftiklenmemelidir.
4. İplik boylarında \pm %10 tolerans tanınacaktır.
5. Etilen oksit ile steril edilmiş olmalıdır. Malzemelerin sterilizasyon yöntemi kutu ve iç poşet etiketinde belirtilmiş olacaktır.
6. Ürünün ambalajı açıldıktan sonra sütür paketten çıkarken düğüm olmamalı ve kıvrımsız çıkabilmelidir.

PAKETLEME ÖZELLİKLERİ

1. Birim ambalajı üzerinde imalatçı firmanın ticari adı veya kısa adı, üretici adresi, iğne cinsi, iğne adedi ve iğne boyu (mm olarak), son kullanma tarihi, sterilizasyon şekli, lot numarası, sütür kalınlığı, sütürün uzunluğu, sütürün rengi, 1/1 oranında iğne büyüklüğü ve diğer özellikleri görülebilir tarzda okunaklı ve bozulmayacak tarzda belirtilmelidir. Her poşet üzerinde metrik sisteme göre ölçü ve USP karşılığı, ürün katalog numarası, ürün tanıtımı, rengi, yapısı, ve sterilizasyon şekli basılı olmalıdır.
2. Sütür ambalajının kullanım esnasına kadar nemden, ısıdan, ışıktan korunması için bir yüzü şeffaf film diğer yüzeyi tyvek (yırtılmayan kağıttan) olmalıdır. Tek ambalaj içerisindeki ürünler ise ambalajı soyulabilir nitelikte alüminyum folya veya tyvek ambalajından oluşmalı ,alüminyum folya veya tyvek ambalajı açıldıktan sonra içinden çıkan ambalaj üzerinde ürün ile ilgili tüm bilgiler bulunmalıdır. Ayrıca sütür, sterilizasyon korunması için aliminyum veya karton poşette olmalıdır. Ambalajdan kolay çıkarılabilmelidir . Sütür sterilitesini bozmamak için iç ve dış paket kanatlarından tutularak açılacak şekilde olmalıdır , her iki ambalajda yırtılarak açılmamalıdır.
3. Ürüne ait barkod numarası gerek kutu üstünde, gerekse birim poşet ve poşet içindeki karton üzerinde basılı olarak bulunacaktır.
4. Atravmatik sütür ambalajları sterilitesini koruyacak şekilde makas veya başka bir alet kullanımı gerektirmeden açılacak bir yapıda olmalıdır. Sütür sterilitesini bozmamak için iç ve dış paket kanatlarından tutularak açılacak şekilde olmalıdır
5. Raf ömrü en az 4 yıl olmalı, teslim tarihinden itibaren en az 3 (üç) yıl miyadlı olmalıdır,
6. Kutu ambalaj içerisinde ürüne ait Türkçe prospektüs olmalıdır.
7. Ayrıca firma ihale öncesi istenen miktarda orijinal birer kutu numune getirecek, numuneler test edilecek ve uygun olmayanlar ihale dışı tutulacaktır.
8. Sütür ambalajı sütür cinsinin kolay anlaşılır olmasını sağlamak amacı ile uluslar arası renk tonları bulunmalıdır
9. Firma, miadın dolmasına 3 ay kala kullanılmamış ürünü değiştirmeyi taahhüt etmelidir.
10. Ürün teslimi sonrasında ürünler arasında kalite ve standart farklılıkları ortaya çıkarsa, ilgili partinin/kutunun test ve inceleme masrafları firma tarafından karşılanır. Firma sonuçlar doğrultusunda sorunlu ürünleri değiştirmekle yükümlüdür.

Yrd. Doç. Mustafa Kürşat EVRENOS
C.B.U. Plastik, Rekonstrüktif
ve Estetik Cerrahi A.B.D.
Diploma No: 92374

rapid şartnamesi

POLİGLAKTİN, POLYGLİCOLİC ACİDE VEYA LAKTOMER RAPİD ŞARTNAMESİ

YAPISAL ÖZELLİKLER:

1. Sentetik multiflament absorbe olan cerrahi iplik Polyglactin, Polyglycolic acide veya Lactomer sınıfına göre imal edilmiş olmalıdır.
2. 14 gün doku desteği sağlamalıdır, 40-45 gün içinden vücuttan atılmalıdır
3. Dokudan geçerken sıyrılmamalı, tiftiklenmemelidir, dokuyu yırtmamalıdır. Sütür yüzeyi pürüzsüz olmalıdır.Kolay düğüm kaydırılmalıdır.Kolay düğüm gömülmelidir.İğne dokudan geçtikten sonra sütür dokuya takılıp büzüşmemeli ve tiftiklenmemelidir.
4. İğne boylarında \pm %10 tolerans tanınacaktır.
5. İplik uzunluklarında \pm %10 tolerans tanınacaktır.
6. İğne kalınlığı ip kalınlığı ile orantılı olmalıdır.
7. Gama ışını steril edilmiş olmalıdır. Malzemelerin sterilizasyon yöntemi kutu ve iç poşet etiketinde belirtilmiş olacaktır.
8. Beher poşet üzerinde malzeme ile bilginin yanı sıra 1/1 ölçeğinde iğnenin profil resmi basılı olmalıdır.
9. İğne sütür birleşim noktasının bağlantısı sağlam yapılmalı, birleşme noktasından ayrılma olmamalıdır.
10. Ürünün ambalajı açıldıktan sonra iğneye portegü yardımı ile kolayca ulaşılabilmeli, sütür paketten çıkarken düğüm olmamalı ve kıvrımsız çıkabilmelidir.

İĞNE ÖZELLİKLERİ

1. Cerrahi sütürün iğnesinin gövdesi portegüden kaymayı engelleyecek yapıda olmalıdır,Sütürün ameliyat sırasındaki performansı,iğne-iplik kalitesi, iğnenin çelik alaşımı, sütürün iğne ile uyumu, iğnenin dokudan kolay geçiş sağlaması birinci dereceden önem arzettiğinden tercih sebebidir.Bu özelliklerin belirtildiği, tüm sütürlerin birebir gösterildiği orjinal katalog ihale dökümanları ile birlikte verilmelidir.
2. İğneler dokudan çok rahat geçmeli, güçlü olmalı, iğne kalsifiye dokularda rahatlıkla kullanılmalıdır. Kırılmaya karşı dirençli olmalı (iğneler bükülmeye ve kırılmaya karşı birinci sınıf çelikten imal edilmiş olacaktır. Bu iğnelerin kırılmasına ve bükülmesine karşı vazgeçilmez bir özellik olup firmalar tarafından belgelendirilecektir.
3. İğnenin operasyon boyunca sivriliğini koruması - penetrasyon rahatlığı, sürekliliği, iğnenin kırılmaması, eğrilmemesi, yamulmaması gerekmektedir, bu özellik koban bandajı testi ile sınıanacaktır, testi geçemeyen firma elenecektir,

PAKETLEME ÖZELLİKLERİ

1. Birim ambalajı üzerinde imalatçı firmanın ticari adı veya kısa adı,üretici adresi, iğne cinsi, iğne adedi ve iğne boyu (mm olarak), son kullanma tarihi, sterilizasyon şekli, lot numarası, sütür kalınlığı, sütürün uzunluğu, sütürün rengi, 1/1 oranında iğne büyüklüğü ve diğer özellikleri görülebilir tarzda okunaklı ve bozulmayacak tarzda belirtilmelidir. Her poşet üzerinde metrik sisteme göre ölçü ve USP karşılığı, ürün katalog numarası, ürün tanıtımı, rengi, yapısı, ve sterilizasyon şekli basılı olmalıdır.
2. Sütür ambalajının kullanım esnasına kadar nemden, ısıdan, ışıktan korunması için bir yüzü şeffaf film diğer yüzeyi tyvek (yırtılmayan kağıttan) olmalıdır. Tek ambalaj içerisindeki ürünler ise ambalajı soyulabilir nitelikte alüminyum folya veya tyvek ambalajından oluşmalı, alüminyum folya veya tyvek ambalajı açıldıktan sonra içinden çıkan ambalaj üzerinde ürün ile ilgili tüm bilgiler bulunmalıdır. Ayrıca sütür, sterilizasyon korunması için alüminyum veya karton poşette olmalıdır. Ambalajdan kolay çıkarılabilmelidir . Sütür sterilitesini bozmamak için iç ve dış paket kanatlarından tutularak açılacak şekilde olmalıdır ,her iki ambalajda yırtılarak açılmamalıdır
3. Ürüne ait barkod numarası gerek kutu üstünde, gerekse birim poşet ve poşet içindeki karton üzerinde basılı olarak bulunacaktır.
4. Atravmatik sütür ambalajları sterilitesini koruyacak şekilde makas veya başka bir alet kullanımı gerektirmeden açılacak bir yapıda olmalıdır. Sütür sterilitesini bozmamak için iç ve dış paket kanatlarından tutularak açılacak şekilde olmalıdır
5. Raf ömrü en az 4 yıl olmalı, teslim tarihinden itibaren en az 3 (üç) yıl miyadlı olmalıdır,
6. Kutu ambalaj içerisinde ürüne ait Türkçe prospektüs olmalıdır.
7. Ayrıca firma ihale öncesi istenen miktarda orijinal birer kutu numune getirecek, numuneler test edilecek ve uygun olmayanlar ihale dışı tutulacaktır.
8. Sütür ambalajı sutür cinsinin kolay anlaşılır olmasını sağlamak amacı ile uluslar arası renk tonları bulunmalıdır
9. Firma miadın dolmasına 3 ay kala kullanılmamış ürünü değiştirmeyi taahhüt etmelidir.
10. Ürün teslimi sonrasında ürünler arasında kalite ve standart farklılıkları ortaya çıkarsa, ilgili partinin/kutunun test ve inceleme masrafları firma tarafından karşılanır. Firma sonuçlar doğrultusunda sorunlu ürünleri değiştirmekle yükümlüdür.

Yrd. Doc. Mustafa Kürsat EVRENOS
C.B.U. Plastik, Rekonstrüktif
ve Estetik Cerrahi A.B.D.
Diploma No: 92374

Nybn

POLYAMİDE SÜTÜR ŞARTNAMESİ

YAPISAL ÖZELLİKLER:

1. Sütür ham maddesi polyamide olup monofilaman yapıda olmalıdır.
2. Dokudan geçerken sıyrılmamalı, tiftiklenmemelidir, dokuyu yırtmamalıdır. Sütür yüzeyi pürüzsüz olmalıdır. Kolay düğüm kaydırılmalıdır. Kolay düğüm gömülmelidir. İğne dokudan geçtikten sonra sütür dokuya takılıp büzüşmemeli ve tiftiklenmemelidir.
3. İğne boylarında \pm %10 tolerans tanınacaktır.
4. İplik uzunluklarında \pm %10 tolerans tanınacaktır.
5. **İğne kalınlığı ip kalınlığı ile orantılı olmalıdır.**
6. Etilen oksit ile steril edilmiş olmalıdır. Malzemelerin sterilizasyon yöntemi kutu ve iç poşet etiketinde belirtilmiş olacaktır.
7. Beher poşet üzerinde malzeme ile bilginin yanı sıra 1/1 ölçeğinde iğnenin profil resmi basılı olmalıdır.
8. **İğne sütür birleşim noktasının bağlantısı sağlam yapılmalı, birleşme noktasından ayrılma olmamalıdır.**
9. **Ürünün ambalajı açıldıktan sonra iğneye portegü yardımı ile kolayca ulaşılabilmeli, sütür paketten çıkarken düğüm olmamalı ve kıvrımsız çıkabilmelidir.**

İĞNE ÖZELLİKLERİ

1. Cerrahi sütürün iğnesinin gövdesi portegüden kaymayı engelleyecek yapıda olmalıdır. Sütürün ameliyat sırasındaki performansı, iğne-iplik kalitesi, iğnenin çelik alaşımı, sütürün iğne ile uyumu, iğnenin dokudan kolay geçiş sağlaması birinci dereceden önem arzettiğinden tercih sebebidir. Bu özelliklerin belirtildiği, tüm sütürlerin birebir gösterildiği orjinal katalog ihale dökümanları ile birlikte verilmelidir.
2. İğneler dokudan çok rahat geçmeli, güçlü olmalı, iğne kalsifiye dokularda rahatlıkla kullanılmalıdır. Kırılmaya karşı dirençli olmalı (iğneler bükülmeye ve kırılmaya karşı birinci sınıf çelikten imal edilmiş olacaktır. Bu iğnelerin kırılmasına ve bükülmesine karşı vazgeçilmez bir özellik olup firmalar tarafından belgelendirilecektir.
3. **İğnenin operasyon boyunca sivriliğini koruması - penetrasyon rahatlığı, sürekliliği, iğnenin kırılmaması, eğrilmemesi, yamulmaması gerekmektedir, bu özellik koban bandajı testi ile sınanacaktır, testi geçemeyen firma elenecektir,**

PAKETLEME ÖZELLİKLERİ

1. Birim ambalajı üzerinde imalatçı firmanın ticari adı veya kısa adı, üretici adresi, iğne cinsi, iğne adedi ve iğne boyu (mm olarak), son kullanma tarihi, sterilizasyon şekli, lot numarası, sütür kalınlığı, sütürün uzunluğu, sütürün rengi, 1/1 oranında iğne büyüklüğü ve diğer özellikleri görülebilir tarzda okunaklı ve bozulmayacak tarzda belirtilmelidir. Her poşet üzerinde metrik sisteme göre ölçü ve USP karşılığı, ürün katalog numarası, ürün tanıtımı, rengi, yapısı, ve sterilizasyon şekli basılı olmalıdır.
2. Sütür ambalajının kullanım esnasına kadar nemden, ısıdan, ışıktan korunması için bir yüzü şeffaf film diğer yüzeyi tyvek (yırtılmayan kağıttan) olmalıdır. Tek ambalaj içerisindeki ürünler ise ambalajı soyulabilir nitelikte alüminyum folya veya tyvek ambalajından oluşmalı ,alüminyum folya veya tyvek ambalajı açıldıktan sonra içinden çıkan ambalaj üzerinde ürün ile ilgili tüm bilgiler bulunmalıdır. Ayrıca sütür, sterilizasyon korunması için alüminyum veya karton poşette olmalıdır. Ambalajdan kolay çıkarılabilmelidir . Sütür sterilitesini bozmamak için iç ve dış paket kanatlarından tutularak açılacak şekilde olmalıdır ,her iki ambalajda yırtılarak açılmamalıdır
3. Ürüne ait barkod numarası gerek kutu üstünde, gerekse birim poşet ve poşet içindeki karton üzerinde basılı olarak bulunacaktır.
4. Atravmatik sütür ambalajları sterilitesini koruyacak şekilde makas veya başka bir alet kullanımı gerektirmeden açılacak bir yapıda olmalıdır. Sütür sterilitesini bozmamak için iç ve dış paket kanatlarından tutularak açılacak şekilde olmalıdır
5. Raf ömrü en az 4 yıl olmalı, teslim tarihinden itibaren en az 3 (üç) yıl miyadlı olmalıdır,
6. Kutu ambalaj içerisinde ürüne ait Türkçe prospektüs olmalıdır.
7. Ayrıca firma ihale öncesi istenen miktarda orijinal birer kutu numune getirecek, numuneler test edilecek ve uygun olmayanlar ihale dışı tutulacaktır.
8. Sütür ambalajı sütür cinsinin kolay anlaşılır olmasını sağlamak amacı ile uluslar arası renk tonları bulunmalıdır
9. Firma miadın dolmasına 3 ay kala kullanılmamış ürünü değiştirmeyi taahhüt etmelidir.
10. Ürün teslimi sonrasında ürünler arasında kalite ve standart farklılıkları ortaya çıkarsa, ilgili partinin/kutunun test ve inceleme masrafları firma tarafından karşılanır. Firma sonuçlar doğrultusunda sorunlu ürünleri değiştirmekle yükümlüdür.

Yrd. Doç. Mustafa Kürşat EVRENÜS
C.B.U. Plastik, Rekonstrüktif
ve Estetik Cerrahi A.B.D.
Diploma No: 92374

(LTCY)

POLİGLAKTİN, POLYGLİCOLİC ACİDE VEYA LAKTOMER SÜTÜR ŞARTNAMESİ

YAPISAL ÖZELLİKLER:

1. Malzeme içeriği Polyglactin, Polyglycolic acide veya Laktomer olmalıdır
2. Minimum 28 gün doku desteği sağlamalı, 56-90 günde vücuttan tamamıyla atılmalıdır.
3. Dokudan geçerken sıyrılmamalı, tiftiklenmemelidir, dokuyu yırtmamalıdır. Sütür yüzeyi pürüzsüz olmalıdır.Kolay düğüm kaydırılmalıdır.Kolay düğüm gömülmelidir.İğne dokudan geçtikten sonra sütür dokuya takılıp büzüşmemeli ve tiftiklenmemelidir.
4. İğne boylarında \pm %10 tolerans tanınacaktır.
5. İplik uzunluklarında \pm %10 tolerans tanınacaktır.
6. İğne kalınlığı ip kalınlığı ile orantılı olmalıdır.
7. Etilen oksit ile steril edilmiş olmalıdır. Malzemelerin sterilizasyon yöntemi kutu ve iç poşet etiketinde belirtilmiş olacaktır.
8. Beher poşet üzerinde malzeme ile bilginin yanı sıra 1/1 ölçeğinde iğnenin profil resmi basılı olmalıdır.
9. İğne sütür birleşim noktasının bağlantısı sağlam yapılmalı, birleşme noktasından ayrılma olmamalıdır.
10. Ürünün ambalajı açıldıktan sonra iğneye portegü yardımı ile kolayca ulaşılabilmeli, sütür paketten çıkarken düğüm olmamalı ve kıvrımsız çıkabilmelidir.

İĞNE ÖZELLİKLERİ

1. Cerrahi sütürün iğnesinin gövdesi portegüden kaymayı engelleyecek yapıda olmalıdır. Sütürün ameliyat sırasındaki performansı, iğne-iplik kalitesi, iğnenin çelik alaşımı, sütürün iğne ile uyumu, iğnenin dokudan kolay geçiş sağlaması birinci dereceden önem arzettiğinden tercih sebebidir.Bu özelliklerin belirtildiği, tüm sütürlerin birebir gösterildiği orjinal katalog ihale dökümanları ile birlikte verilmelidir.
2. İğneler dokudan çok rahat geçmeli, güçlü olmalı, iğne kalsifiye dokularda rahatlıkla kullanılmalıdır. Kırılmaya karşı dirençli olmalı (iğneler bükülmeye ve kırılmaya karşı birinci sınıf çelikten imal edilmiş olacaktır. Bu iğnelerin kırılmasına ve bükülmesine karşı vazgeçilmez bir özellik olup firmalar tarafından belgelendirilecektir.
3. İğnenin operasyon boyunca sivriliğini koruması - penetrasyon rahatlığı, sürekliliği, iğnenin kırılmaması, eğrilmemesi, yamulmaması gerekmektedir, bu özellik koban bandajı testi ile sınıanacaktır, testi geçemeyen firma elenecektir,

PAKETLEME ÖZELLİKLERİ

1. Birim ambalajı üzerinde imalatçı firmanın ticari adı veya kısa adı, üretici adresi, iğne cinsi, iğne adedi ve iğne boyu (mm olarak), son kullanma tarihi, sterilizasyon şekli, lot numarası, sütür kalınlığı, sütürün uzunluğu, sütürün rengi, 1/1 oranında iğne büyüklüğü ve diğer özellikleri görülebilir tarzda okunaklı ve bozulmayacak tarzda belirtilmelidir. Her poşet üzerinde metrik sisteme göre ölçü ve USP karşılığı, ürün katalog numarası, ürün tanıtımı, rengi, yapısı, ve sterilizasyon şekli basılı olmalıdır.
2. Sütür ambalajının kullanım esnasına kadar nemden, ısıdan, ışıktan korunması için bir yüzü şeffaf film diğer yüzeyi tyvek (yırtılmayan kağıttan) olmalıdır. Tek ambalaj içerisindeki ürünler ise ambalajı soyulabilir nitelikte alüminyum folya veya tyvek ambalajından oluşmalı ,alüminyum folya veya tyvek ambalajı açıldıktan sonra içinden çıkan ambalaj üzerinde ürün ile ilgili tüm bilgiler bulunmalıdır. Ayrıca sütür, sterilizasyon korunması için alüminyum veya karton poşette olmalıdır. Ambalajdan kolay çıkarılabilmelidir . Sütür sterilitesini bozmamak için iç ve dış paket kanatlarından tutularak açılacak şekilde olmalıdır ,her iki ambalajda yırtılarak açılmamalıdır
3. Ürüne ait barkod numarası gerek kutu üstünde, gerekse birim poşet ve poşet içindeki karton üzerinde basılı olarak bulunacaktır.
4. Atravmatik sütür ambalajları sterilitesini koruyacak şekilde makas veya başka bir alet kullanımı gerektirmeden açılacak bir yapıda olmalıdır. Sütür sterilitesini bozmamak için iç ve dış paket kanatlarından tutularak açılacak şekilde olmalıdır
5. Raf ömrü en az 4 yıl olmalı, teslim tarihinden itibaren en az 3 (üç) yıl miyadlı olmalıdır,
6. Kutu ambalaj içerisinde ürüne ait Türkçe prospektüs olmalıdır.
7. Ayrıca firma ihale öncesi istenen miktarda orijinal birer kutu numune getirecek, numuneler test edilecek ve uygun olmayanlar ihale dışı tutulacaktır.
8. Sütür ambalajı sütür cinsinin kolay anlaşılır olmasını sağlamak amacı ile uluslar arası renk tonları bulunmalıdır
9. Firma; miadın dolmasına 3 ay kala kullanılmamış ürünü değiştirmeyi taahhüt etmelidir.
10. Ürün teslimi sonrasında ürünler arasında kalite ve standart farklılıkları ortaya çıkarsa, ilgili partinin/kutunun test ve inceleme masrafları firma tarafından karşılanır. Firma sonuçlar doğrultusunda sorunlu ürünleri değiştirmekle yükümlüdür.

Yrd. Doc. Mustafa Kürsat EVRENOS
C.B.U. Plastik, Rekonstrüktif
ve Estetik Cerrahi A.B.D.
Diploma No: 92374

SERBEST İPEK SÜTÜR ŞARTNAMESİ

YAPISAL ÖZELLİKLER

1. Örgülü ipekten, multiflement yapıda silikon kaplı veya wax kaplı olmalıdır.
2. Sütür iğnesiz sap halinde olmalıdır.
3. İplik uzunluklarında \pm % 10 tolerans tanınacaktır.
4. Dokudan geçerken sıyrılmamalı, tiftiklenmemelidir, dokuyu yırtmamalıdır. Sütür yüzeyi pürüzsüz olmalıdır. Kolay düğüm kaydırılmalıdır. Kolay düğüm gömülmelidir. İğne dokudan geçtikten sonra sütür dokuya takılıp büzüşmemeli ve tiftiklenmemelidir.
5. Etilen oksit ile steril edilmiş olmalıdır. Malzemelerin sterilizasyon yöntemi kutu ve iç poşet etiketinde belirtilmiş olacaktır.
6. Ürünün ambalajı açıldıktan sonra sütür paketten çıkarken düğüm olmamalı ve kıvrımsız çıkabilmelidir.

PAKETLEME ÖZELLİKLERİ

1. Birim ambalajı üzerinde imalatçı firmanın ticari adı veya kısa adı, üretici adresi, iğne cinsi, iğne adedi ve iğne boyu (mm olarak), son kullanma tarihi, sterilizasyon şekli, lot numarası, sütür kalınlığı, sütürün uzunluğu, sütürün rengi, I/I oranında iğne büyüklüğü ve diğer özellikleri görülebilir tarzda okunaklı ve bozulmayacak tarzda belirtilmelidir. Her poşet üzerinde metrik sisteme göre ölçü ve USP karşılığı, ürün katalog numarası, ürün tanıtımı, rengi, yapısı, ve sterilizasyon şekli basılı olmalıdır.
2. Sütür ambalajının kullanım esnasına kadar nemden, ısıdan, ışıktan korunması için bir yüzü şeffaf film diğer yüzü tyvek (yırtılmayan kağıttan) olmalıdır. Tek ambalaj içerisindeki ürünler ise ambalajı soyulabilir nitelikte alüminyum folya veya tyvek ambalajından oluşmalı, alüminyum folya veya tyvek ambalajı açıldıktan sonra içinden çıkan ambalaj üzerinde ürün ile ilgili tüm bilgiler bulunmalıdır. Ayrıca sütür, sterilizasyon korunması için alüminyum veya karton poşette olmalıdır. Ambalajdan kolay çıkarılabilmelidir. Sütür sterilitesini bozmamak için iç ve dış paket kanatlarından tutularak açılacak şekilde olmalıdır, her iki ambalajda yırtılarak açılmamalıdır.
3. Ürüne ait barkod numarası gerek kutu üstünde, gerekse birim poşet ve poşet içindeki karton üzerinde basılı olarak bulunacaktır.
4. Atravmatik sütür ambalajları sterilitesini koruyacak şekilde makas veya başka bir alet kullanımı gerektirmeden açılacak bir yapıda olmalıdır. Sütür sterilitesini bozmamak için iç ve dış paket kanatlarından tutularak açılacak şekilde olmalıdır.
5. Raf ömrü en az 4 yıl olmalı, teslim tarihinden itibaren en az 3 (üç) yıl miyadlı olmalıdır,
6. Kutu ambalaj içerisinde ürüne ait Türkçe prospektüs olmalıdır.
7. Ayrıca firma ihale öncesi orijinal birer kutu numune getirecek, numuneler test edilecek ve uygun olmayanlar ihale dışı tutulacaktır.
8. Sütür ambalajı sütür cinsinin kolay anlaşılır olmasını sağlamak amacı ile uluslar arası renk tonları bulunmalıdır.
9. Firma, miadın dolmasına 3 ay kala kullanılmamış ürünü değiştirmeyi taahhüt etmelidir.
10. Ürün teslimi sonrasında ürünler arasında kalite ve standart farklılıkları ortaya çıkarsa, ilgili partinin/kutunun test ve inceleme masrafları firma tarafından karşılanır. Firma sonuçlar doğrultusunda sorunlu ürünleri değiştirmekle yükümlüdür.

Yrd. Doc. Mustafa Kürşat EVRENOS
C.B.U. Plastik, Rekonstrüktif
ve Estetik Cerrahi A.B.D.
Diploma No: 92374